



Dispositivos para el control de grasas y aceites



Presentado por:

SG Line Chef Chile Ltda.



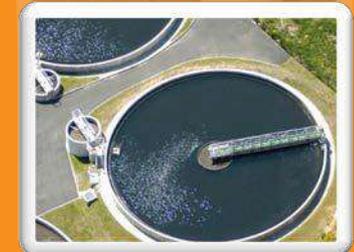


- Fundada en 1977 en Irlanda del Norte.
- Oficinas en Irlanda, Inglaterra, Malta, Nueva York, Malasia y próximamente en México.
- 50 Distribuidores Master en 30 países.
- Tratamiento de agua residual.
- ISO 9001/14001/18001
- Más de 10,000 equipos instalados a nivel mundial.





- Ingeniería en Plantas de Tratamiento de aguas residuales
- Estaciones de bombeo
- Expertos en manejo de grasas y aceites
- Servicio de Mantenimiento y Reparación
- Manejo de agua de lluvia
- Diseño – Construcción – Contratista





Oficinas
Frontline Engineering





Cervecería Guinness Dublin,
Irlanda del Norte



Penang,
Malasia



Sydney, Australia



Valetta, Malta



¿Qué es Grease Guardian?



- Consultoría en el manejo de grasas y aceites
- Cumplimiento de las normas Establecidas
- Selección de la solución
- Soporte de inicio a fin
- Capacitación del personal
- Distribuidores calificados
- Presentaciones a Constructoras, Contratistas, Autoridades



Consultoría Grease Guardian





La Gama Grease Guardian





**SOLUCIONES
CENTRALIZADAS**



**DISPOSITIVOS DE REMOCION
EN EL PUNTO DE ORIGEN**

**COFFEE
GUARDIAN**



**SINK
GUARD**

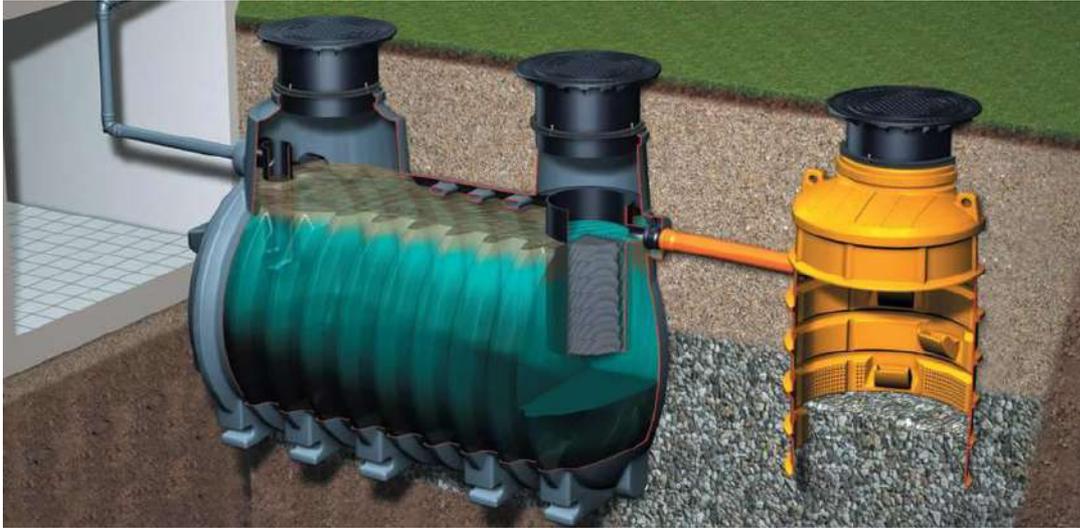


**TRAMPAS
PARA
SOLIDOS**



De Dónde vienen todas estas grasas y aceites?

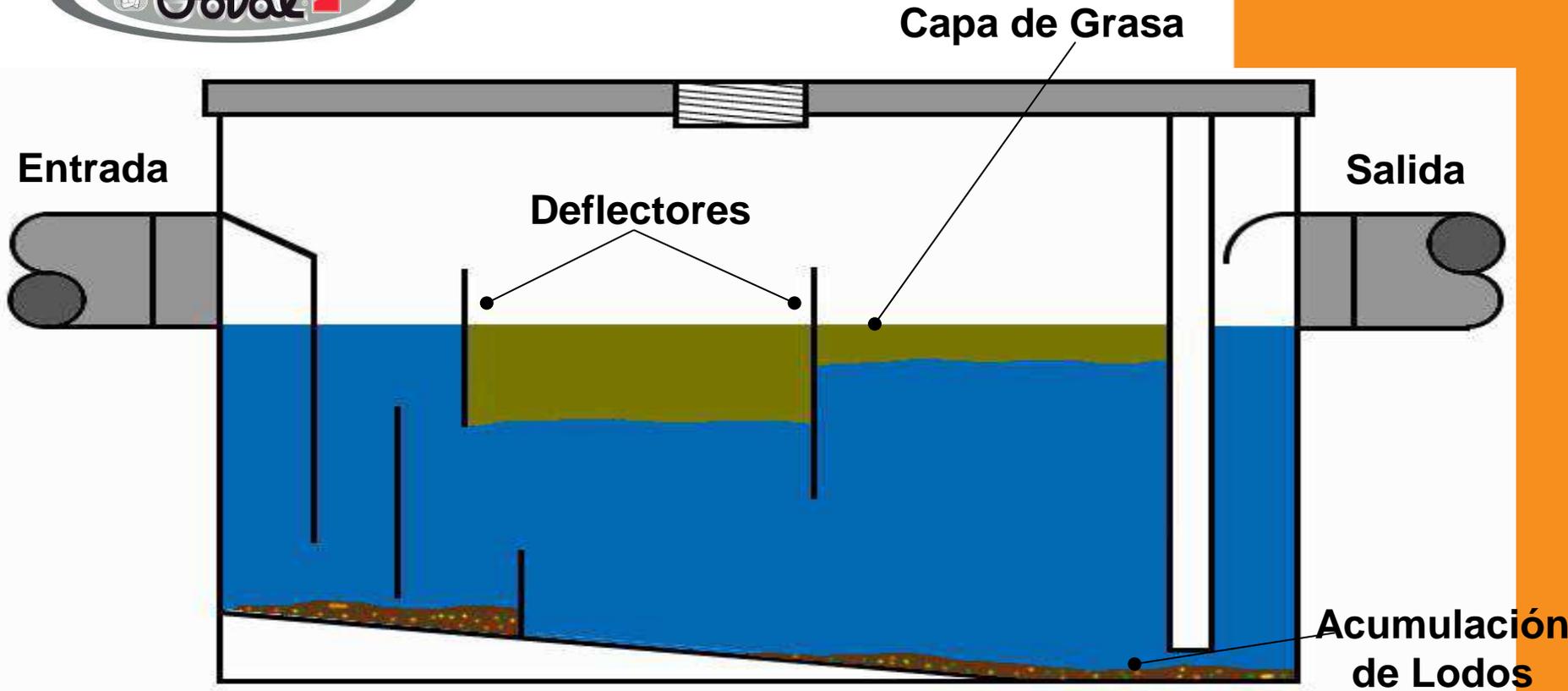




- Espacio
- Costo Inicial
- Costos de desazolve
- No se puede ver
- Se olvida y no se atiende

• No Proteje la red
Interna de Drenaje



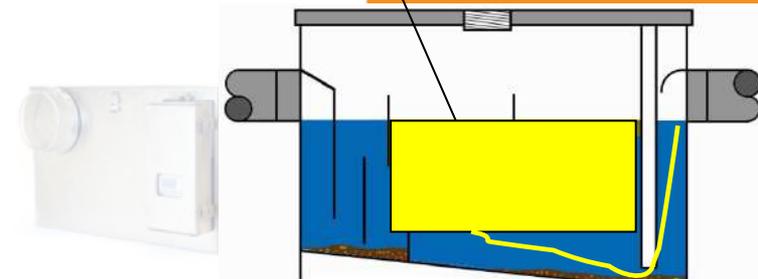
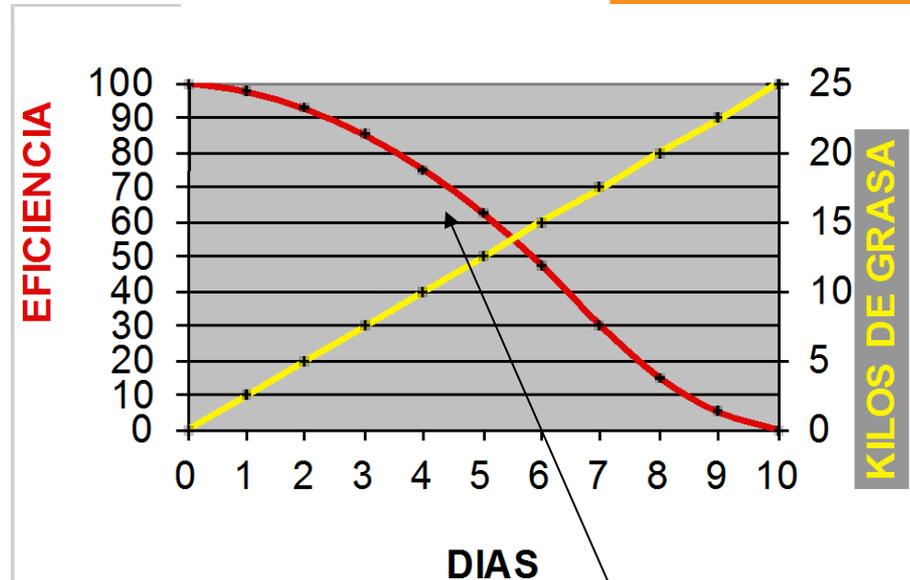


- Espacio
- Costo Inicial
- Poca o nula eficiencia

- Costos de desazolve continuos

Ejemplo:

- Generando únicamente 2.5 lts de grasa/día la trampa de grasa tradicional de 25 lts estaría llena en 10 días!
- Si la trampa no es limpiada y mantenida constantemente y a tiempo, en 10 días la eficiencia de esta trampa será nula y grasa pasará al drenaje con las consecuencias que todos conocemos.





- DE 0.95 A 3.5 L/S
- CONFIABLE
- DURABLE
- ACERO INOXIDABLE
- CONTROL PLC
- SELLADA
- TRAMPA P/SOLIDOS
- 3 AÑOS DE GARANTIA

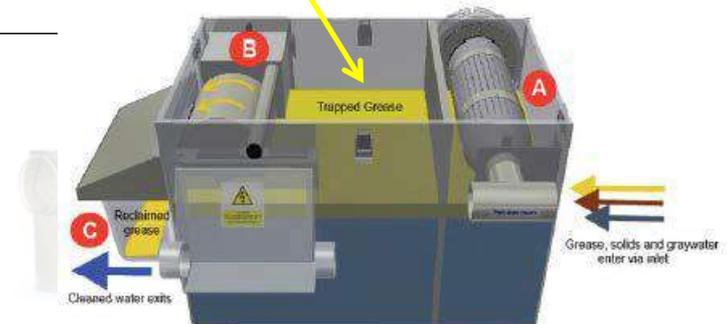
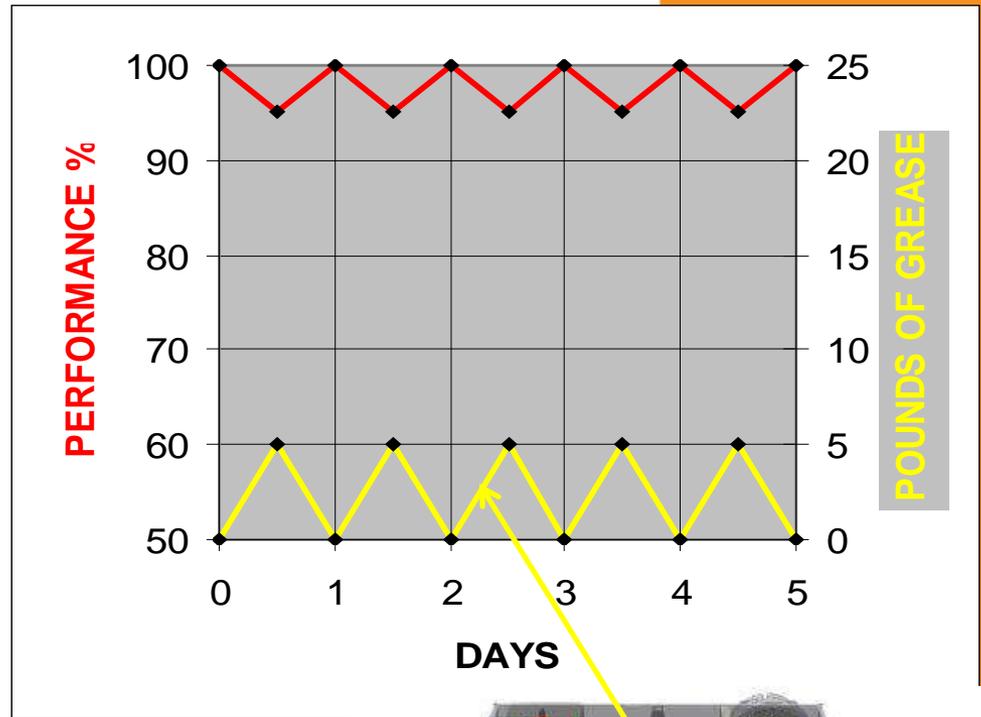


Manejo automático en el punto de origen



Ejemplo:

- Una trampa automática siempre tendrá la misma eficiencia (95-99%)
- Resultados: Las líneas de drenaje se mantienen sin problemas
- Los taponamientos y desazolves se minimizan.



Filtro para Sólidos



Remoción de Grasa

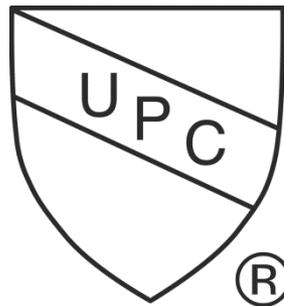


Grease
Guardian[®]
Automatic Grease Removal
Frontline Engineering



- PLC (Control Lógico Programable)
- Opera:
 - Tiempo de desengrase
 - Resistencia
 - Termostato
 - Protector Térmico
 - Safety Interlock
- El Software se actualiza en 1 minuto
- Interface BMS (SCADA) interface
- Programación respaldada en caso de falla eléctrica







1 GIRAR TAPA



2 RETIRAR TAPA



3 SACAR CESTA



4 ELIMINAR RESIDUOS



5 LIMPIAR Y ENJUAGAR CESTA



6 COLOCAR CESTA EN SU LUGAR



7 CERRAR TAPA





8 REMOVER CONTENEDOR



9 RETIRAR GRASA



10 VACIAR LA GRASA EN EL CONTENEDOR ASIGNADO



11 RETIRAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



12 CON EL CEPILLO LIPIAR ORIFICIO DE SALIDA DE GRASA



13 CON EL CEPILLO LIMPIAR PLACA DE SALIDA DE GRASA



14 LIMPIAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



15 COLOCAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



16 LIMPIAR CON TRAPO







- Roticeros / Hornos Combi
- Bajo flujo I/s
- Alta generación de grasas
- De **5 a 40 Its** de grasa por día!
- Controlada por PLC para máxima flexibilidad y confiabilidad.





- Protección de la red interna de drenaje
- Reducción en desazolves
- Disminuye el uso de Vactor y costos asociados
- Eficiencia automática
- Se elimina el “Hay que desazolver urgentemente”





GGX125-AST (125GPM)

**EQUIPOS INTELIGENTES PARA
EDIFICIOS INTELIGENTES –
TOTALMENTE AUTOMATICA**

- Diferentes capacidades de acuerdo con el tamaño de las tarjas
- 75-125 GPM
- Transferencia Automática de Sólidos (AST)
- TOTALMENTE AUTOMATICA
- Compactas
- Lavado automático
- Protección para bajo nivel de agua
- Monitoreo remoto (BMS)



**GREASE GUARDIAN
GGX75 / 125-AST**

Control PLC

Goma desengrasadora

Cilindro desengrasador

Tubo c/espreas p/ lavado

Malla

Tubo c/espreas p/ lavado

Canal de Grasa

Control de nivel de agua

Deflector de entrada

**SOLIDS
TRANSFER
PUMP**

Deflector de salida

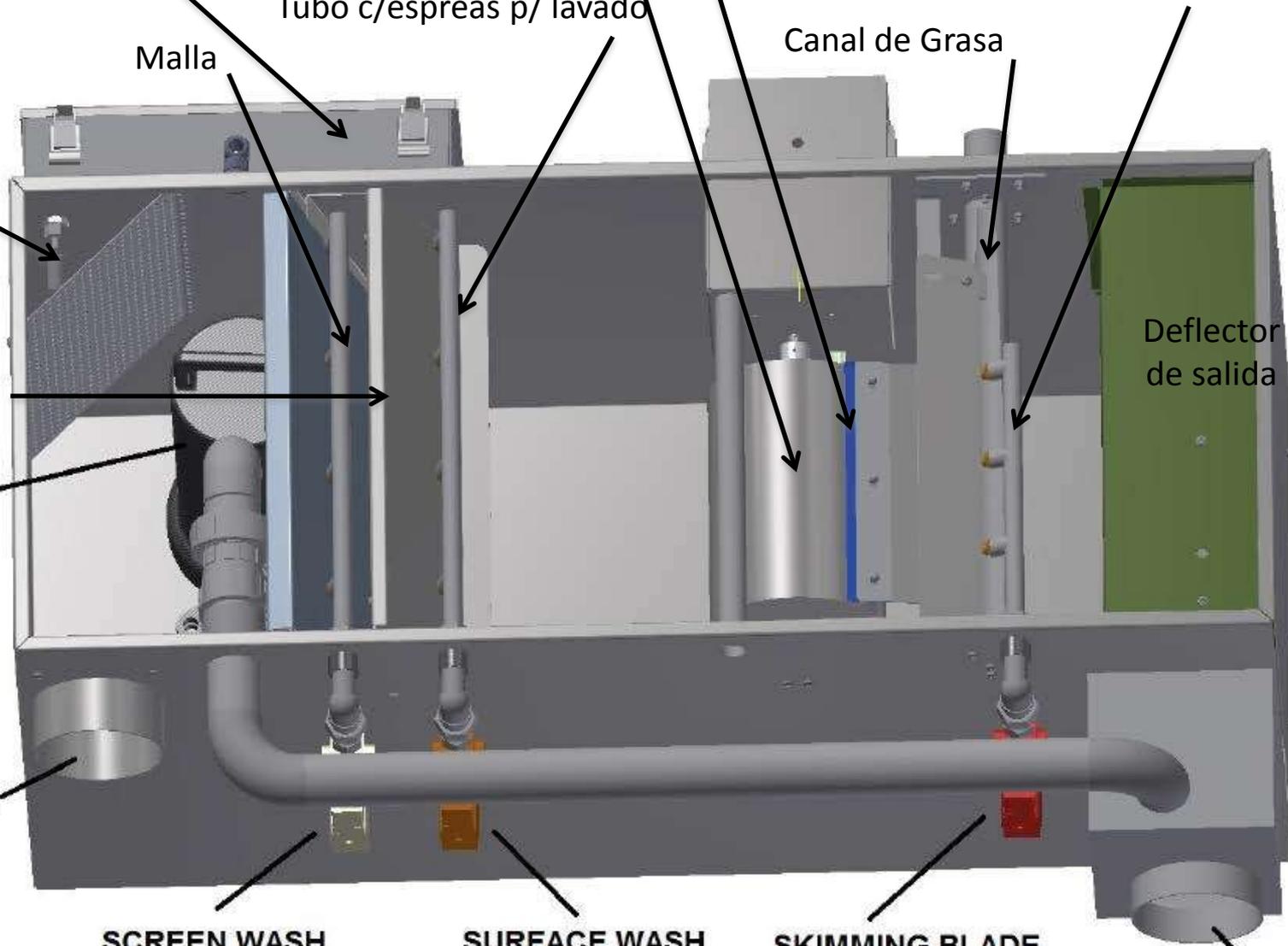
INLET

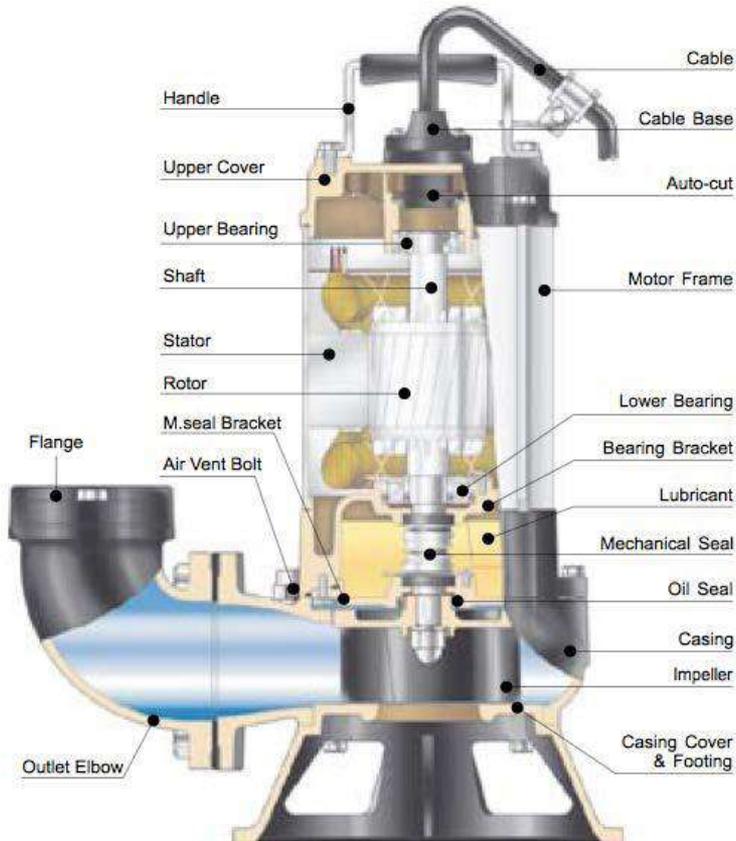
**SCREEN WASH
SOLENOID VALVE**

**SURFACE WASH
SOLENOID VALVE**

**SKIMMING BLADE
SOLENOID VALVE**

OUTLET





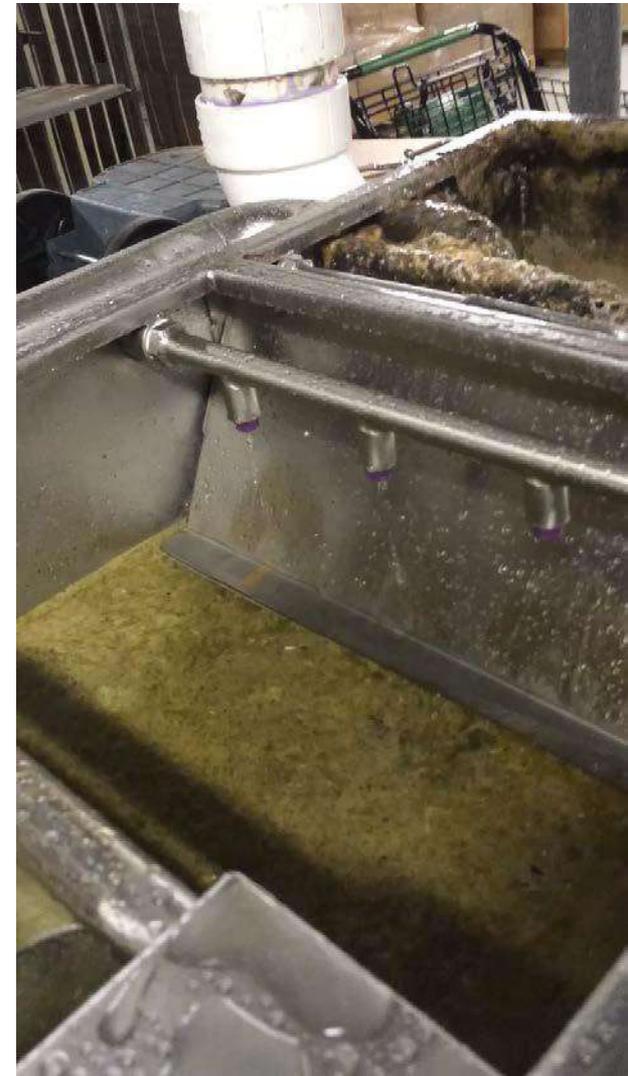
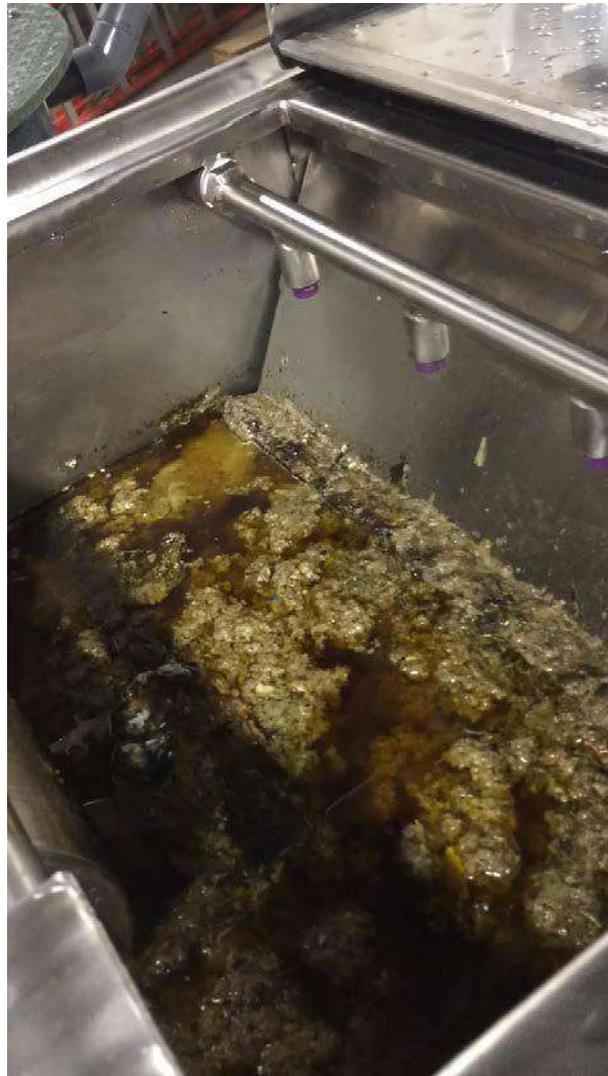
- Fabricada en Suiza
- .5HP
- Hierro colado
- Impulsor vortex
- 1.3" Solid Passage
- 2" Descarga
- Controlada por PLC



Transferencia de Sólidos



Remoción de Grasa



Manejo de grasas y aceites
con equipos centralizados
Totalmente Automaticos
Modelos AST



- Universidades
- Edificios multiusos
- Hospitales
- Aeropuertos
- Supermercados
- Restaurantes

En donde se instalan?





GGX75-AST (75GPM)



Requerimientos de energía:
110-115V @ 18Amps

Requerimientos hidráulicos:
Agua a 55-60 °C, 12GPM 43.5PSI , conexión de 5"

Recomendación:
Filtro en caso de tener agua dura.

Opcional:
Interface BMS (SCADA)
Alarma (llenado del bidón)
Soporte



- Altas cargas de grasa
- Los sólidos son separados y removidos
- Diferentes capacidades hasta 15 l/s
- Ideal para comedores industriales o PTAR



Aplicaciones Industriales





Modelos Marinos

Frontline Engineering





- Construidos para navegar
- Especificaciones hasta 10 l/s
- 3 años de garantía





Play Video 

- Evitan que los restos sólidos pasen al drenaje
- Cesta removible
- Opción de Bolsa desechables
- Ayuda a la eficiencia de las trampas de grasa
- Ideal para la zona de pre enjuague



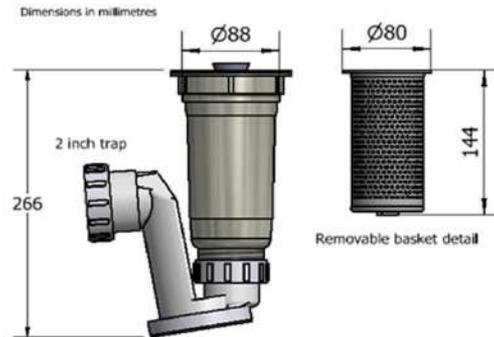


- Filtra los residuos de café
- Para diferentes máquinas de café
- Fácil de instalar
- Fácil mantenimiento
- Previene bloqueos de los drenajes





- Contracanasta con filtro para sólidos permanente
- 3 filtros en 1
- Uso rudo





Gestión completa para el mantenimiento
de las trampas de grasa

Póliza de mantenimiento



- Servicio Mecánico y Eléctrico
- Soporte telefónico
- Refacciones disponibles
- Cobertura nacional





Massachusetts
Institute of
Technology



NUESTROS CLIENTES



Referencias



**Grease
Guardian®**

Alesea 

Walmart 
México y Centroamérica


Dalinde
Centro Médico


BANCO DE MÉXICO


Rheem

BOCAR 
GROUP


colibrí
Mexican - Bistro

Hard Rock
HOTEL

azúcar & cacao
REPOSTERÍA FINA




Sanborns

SG Line Chef Chile Ltda.
Av. Einstein 1001
Recoleta, Santiago, Chile
Tel: (56) 22-6213 035
Cel: (56) 9 7966 7788
Jaime Sotomayor V.

Email: jsotomayor@sglinechef.cl

Pedro Pablo Sotomayor G.

Email: pp.sotomayor@sglinechef.cl

www.sglinechef.cl

